

Hydrant nadziemny

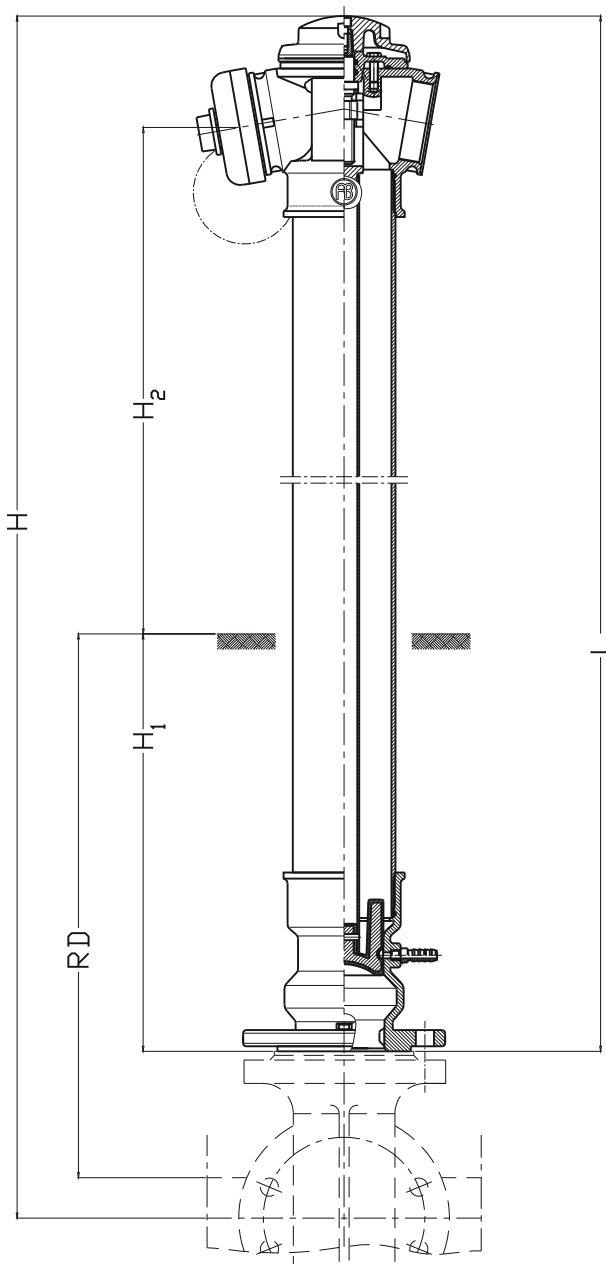
Overground hydrant

nr kat. 855

Armatura Befa Sp. z o.o.



855

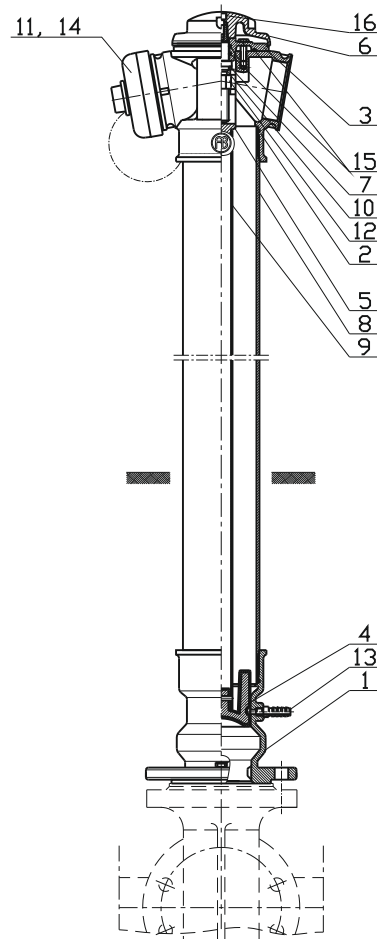


DN	RD	L	H			Masa / Weight [kg]
			[mm]	H ₁	H ₂	
80	1000	1635	1800	875	640	34
	1250	1885	2050	1125		37
	1500	2135	2300	1375		40
	1800	2435	2600	1675		44



855

No.	Część / Part	Materiał / Material
1	Korpus dolny/ Bottom body	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne/ Grey cast iron, nodular cast iron EN-GJL-250, EN 1561 EN-GJS-400-15, EN 1563
2	Korpus górny/ Top body	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne/ Grey cast iron, nodular cast iron EN-GJL-250, EN 1561 EN-GJS-400-15, EN 1563
3	Pokrywa/ Cover	Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne/ Grey cast iron, nodular cast iron EN-GJL-250, EN 1561 EN-GJS-400-15, EN 1563
4	Grzyb wulkanizowany/ Vulcanized valve head	Żeliwo sferoidalne/Nodular cast iron EN-GJS-400-15 EN 1563 Guma / Rubber EPDM lub NBR ,PN-ISO 1629
5	Obsada nakrętki trzpienia/ Handle stem nut	Żeliwo sferoidalne/Nodular cast iron EN-GJS-400-15 EN 1563
6	Kaptur/ Hood	Żeliwo sferoidalne/Nodular cast iron EN-GJS-400-15 EN 1563
7	Podkładka trzpienia/ Washer stem	Mosiądz/ Brass CW617N EN 12165
8	Kolumna hydrantu/ Column of the hydrant	Żeliwo sferoidalne/Nodular cast iron EN-GJS-400-15 EN 1563 Stal/Steel 1.0037, EN 1503-1, EN 10025-2
9	Rura dystansowa/ Spacing pipe	Stal/Steel 1.0037, EN 10025-2 Stal nierdzewna/Stainless steel 1.4301 EN 10088
10	Trzpień / Spindle	Stal/ Steel 1.4021 EN 10088
11	Pokrywa nasady/ Base cover	Stop aluminium AlSi EN 1706 DIN 14318
12	Nakrętka trzpienia/ Spindle nut	Mosiądz/ Brass CW617N PN-EN 12165
13	Odwadniacz/ Dehydrator	Mosiądz chromowany/ Chromic brass EN 12165
14	Nasada/ Base	Stop aluminium AlSi EN 1706 DIN 14318
15	Pierścieni O-Ring/ Seal O-Ring	Guma/ Rubber NBR lub EPDM PN-ISO 1629
16	Śruba/ Srew	Stal/ Steel Fe/Zn5 DIN 7984



Materiały i cechy konstrukcyjne:

Korpus górny i dolny wykonane: z żeliwa szarego EN-GJL-250 zgodnie z EN 1561 lub z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 wg EN 1563, z zewnątrz i wewnątrz epoksydowane. Kolumna stalowa wykonana z 1.0037 zgodnie z EN 10025-2, 1.4301 zgodnie z EN 10088 lub z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 wg EN 1563, obustronnie epoksydowana (odporna na promieniowanie UV). Grzyb zamykająco-otwierający wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 zgodnie z EN 1563, całkowicie pokryty powłoką gumową EPDM - twardość gumy 70 st Sh (elastomer dopuszczony do kontaktu z wodą pitną). Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym wg PN-ISO 2903. Nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu kutego zgodnie z PN-EN 12165. Uszczelki typu O-ring wykonane z elastomeru EPDM. Pozostałe części wykonane lub zabezpieczone przed korozją powłokami epoksydowymi. Całkowite odwodnienie następuje z chwilą odcięcia dopływu wody (zabezpiecza to hydrant przed zamarznięciem i uszkodzeniem). Konstrukcja pozwala na szybki montaż i demontaż podzespołu zamykająco-otwierającego hydrant.

Dane techniczne:

Przeznaczenie do wody pitnej wg PN-EN1074-6
Wydajność 10 dm³/s
Wykonanie wg PN-EN 14384 typ A
Nasady B75 wg DIN 14318
Połączenia kołnierzowe wg PN-EN 1092-2
Klucz sterujący wg PN-89/M-74088. Montaż wyrobu w pozycji pionowej.

Przeznaczenie:

Hydrant stosowany jest w instalacjach wodociągowych - p.pożarowych celem poboru wody. Ciśnienie robocze max 10, 16 bar i temperatura

Materials and design features:

Top/bottom body of the hydrant – grey cast iron EN-GJL-250 acc. EN 1561 or nodular cast iron EN-GJS-400-15 acc. EN 1563; outside/inside epoxy. Steel column – 1.0037 acc. EN 10025-2, 1.4301 acc. EN 10088 or nodular cast iron EN-GJS-400-15 acc. EN 1563, both sides epoxy (resistant to radiance UV). Locking/ opening Valve head– nodular cast iron EN-GJS-15 acc. EN 1563, fully covered by an EPDM rubber – hardness of the rubber – 70° Sh (elastomer permitted to the potable water). Valve stem – stainless steel, rolling thread acc. PN-ISO 2903. Spindle nut – wrought brass acc. EN 12165. Gaskets type O-ring – elastomer EPDM. The rest of the parts protected against corrosion by epoxy layer. Total dehydration after full cut-off of water flow (it protects the hydrant from freezing and damage). The construction enables to a quick assembly and disassembly of the locking-opening subset of the hydrant. Ring, O-ring gaskets – elastomer EPDM. The rest of the parts protected against corrosion by epoxy layers.

Technical data:

Underground hydrants are designed for potable water acc. PN-EN1074-6, Execution acc. PN-EN 14384 type A
Capacity – 10 dm³/s
Sockets – B75 acc. DIN 14318
Flanges acc. PN-EN 1092-2
Control key acc. PN-89/M-74088
Working pressure – max 10, 16 bar
Temperature – 50°C
Assembly in vertical position

Application:

Underground hydrants adjusted to water, fire-fighting systems.

Zamawianie/ Order procedure: **Nr; DN; Materiał; PN; RD**
Przykład/ Example: **855; DN80; EN-GJL-250; PN10; 1500**

*Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów
Due to the constant development of our company, we reserve the right to make modifications to the products.*