

Hydrant nadziemny

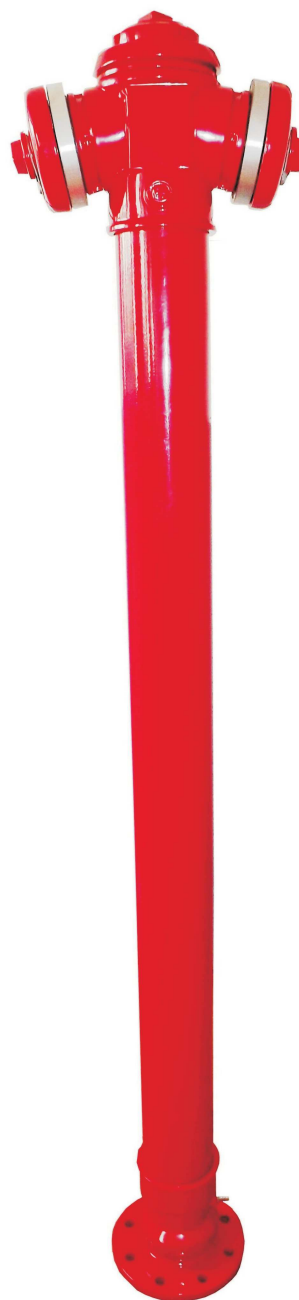
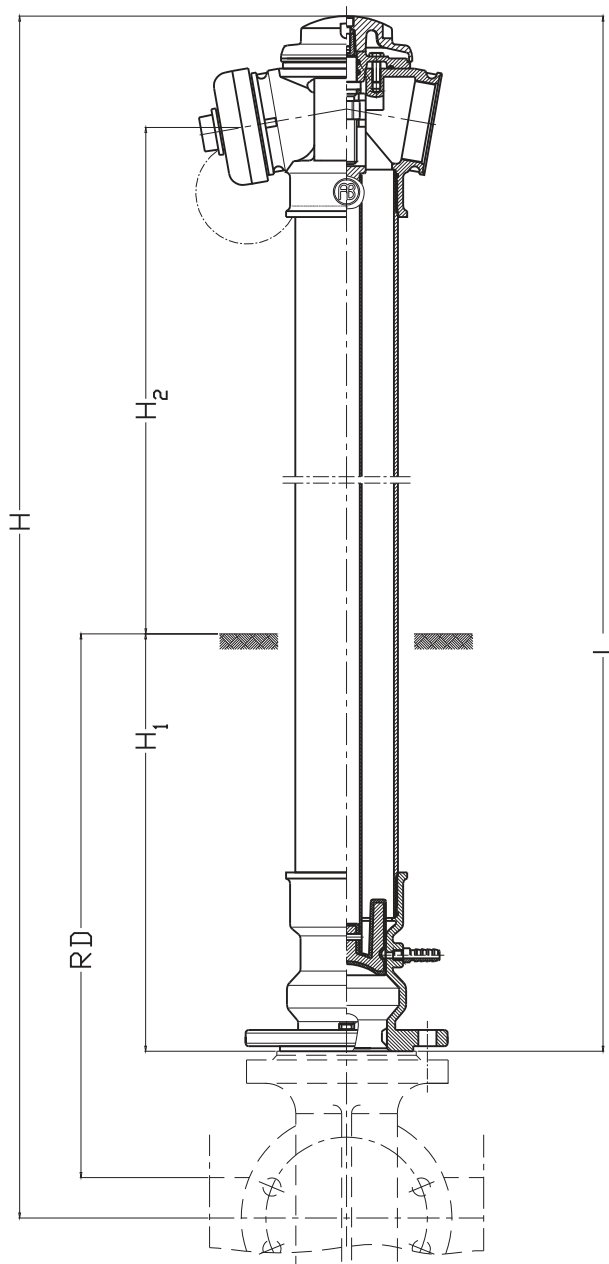
Armatura Befa Sp. z o.o.

Overground hydrant

nr kat. 855



855



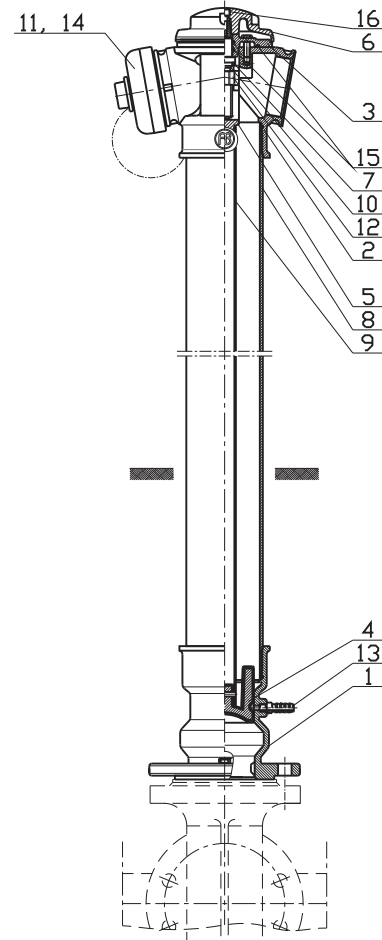
DN	RD	L	[mm]			Masa / Weight [kg]
			H	H ₁	H ₂	
80	1000	1635	1800	875	640	34
	1250	1885	2050	1125		37
	1500	2135	2300	1375		40
	1800	2435	2600	1675		44



855

Armatura Befa Sp. z o.o.

No	Część/ Part	Material/ Material
1	Korpus dolny/ Bottom body	ŻELIWO/ Grey cast iron or nodular cast iron EN-GJL-250; EN-GJS-400-15 EN 1561; PN-EN 1563
2	Korpus górny/ Top body	ŻELIWO/ Grey cast iron or nodular cast iron EN-GJL-250; EN-GJS-400-15 EN 1561; PN-EN 1563
3	Pokrywa/ Cover	ŻELIWO/ Grey cast iron or nodular cast iron EN-GJL-250; EN-GJS-400-15 EN 1561; PN-EN 1563
4	Grzyb wulkanizowany/ Vulcanized valve head	ŻELIWO Nodular cast iron EN-GJS-400-15 / PN-EN 1563 /Rubber EPDM PN-ISO 1629
5	Obsada nakrętki trzpienia Handle stem nut	ŻELIWO/ Nodular cast iron EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
6	Kaptur/ Hood	ŻELIWO/ Nodular cast iron EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
7	Podkładka trzpienia/ Washer stem	MOSIĄDZ/ Brass PN-EN 1982
8	Kolumna hydrantu/ Column of the hydrant	STAL/ Steel S235JRH lub/ or ŻELIWO/ Cast iron PN-EN 10025; EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
9	Rura dystansowa/ Spacing pipe	STAL/ Steel S235JRH STAL / Steel X20Cr13 PN-EN 10025 PN-EN 10088-1
10	Trzpień/ Spindle Tr 20x4	STAL NIERDZEWNA/Stainless steel X20Cr13 PN-EN 10088
11	Pokrywa nasady/ Base cover	Polietylen lub/or ŻELIWO/ Cast iron EN-GJL-250 wg PN-EN 1561
12	Nakrętka trzpienia/ Spindle nut	MOSIĄDZ/ Brass PN-EN 1982
13	Odwadniacz/ Dehydrator	Stal chromowa/ Chromic steel PN-EN 1982
14	Nasada/ Base	STOP ALUMINIUM AISI PN-EN 1706
15	Pierścień uszczelniający/ Sealing ring	Guma/ Rubber EPDM PN-ISO 1629
16	Śruba/ Srew	Stal/ Steel Fe/Zn5 DIN 7984



Materiały i cechy konstrukcyjne:

Korpus górny i dolny wykonane: z żeliwa szarego EN-GJL-250 zgodnie z EN 1561 lub z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 wg EN 1563, z zewnątrz i wewnątrz epoksydowane. Kolumna stalowa wykonana z S235JRH zgodnie z EN10025, lub z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 wg EN 1563, obustronnie epoksydowana (odporna na promieniowanie UV). Grzyb zamykająco-otwierający wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 zgodnie z EN1563, całkowicie pokryty powłoką gumową EPDM - twardość gumy 70 st Sh (elastomer dopuszczony do kontaktu z wodą pitną). Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym wg PN-ISO 2903. Nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu kutego zgodnie z PN-EN 1982. Uszczelki typu O-ring wykonane z elastomeru EPDM. Pozostałe części wykonane lub zabezpieczone przed korozją powłokami epoksydowymi. Całkowite odwodnienie następuje z chwilą odcięcia dopływu wody(zabezpiecza to hydrant przed zamrażaniem i uszkodzeniem). Konstrukcja pozwala na szybki montaż i demontaż podzespołu zamykająco- otwierającego hydrant.

Dane techniczne:

Przeznaczenie do wody pitnej wg PN-EN1074-6
Wydajność 10 dm³/s
Wykonanie wg PN-EN 14384 typ A
Nasady B75 wg DIN 14318
Połączenia kołnierzowe wg PN-EN1092-2
Klucz sterujący wg PN-89/M-74088. Montaż wyrobu w pozycji pionowej.

Przeznaczenie:

Hydrant stosowany jest w instalacjach wodociągowych - p.pożarowych celem poboru wody. Ciśnienie robocze max 10, 16 bar i temperatura 50°C.

Materials and design features:

Top/bottom body of the hydrant – grey cast iron EN-GJL-250 acc. EN 1561 or nodular cast iron EN-GJS-400-15 acc. EN 1563; outside/inside epoxy. Steel column – S235JRH acc. EN 10025 or nodular cast iron EN-GJS-400-15 acc. EN 1563, both sides epoxy (resistant to radiance UV). Locking/ opening Valve head– nodular cast iron EN-GJS-15 acc. EN 1563, fully covered by an EPDM rubber – hardness of the rubber – 70° Sh (elastomer permitted to the potable water). Valve stem – stainless steel, rolling thread acc. PN-ISO 2903. Spindle nut – wrought brass acc. PN-EN 1982. Gaskets type O-ring – elastomer EPDM. The rest of the parts protected against corrosion by epoxy layer. Total dehydration after full cut-off of water flow (it protects the hydrant from freezing and damage). The construction enables to a quick assembly and disassembly of the locking-opening subset of the hydrant. Ring, O-ring gaskets – elastomer EPDM. The rest of the parts protected against corrosion by epoxy layers.

Technical data:

Underground hydrants are designed for potable water acc. PN-EN1074-6, Execution acc. PN-EN 14384 type A
Capacity – 10 dm³/s
Sockets – B75 acc. DIN 14318
Flanges acc. PN-EN 1092-2
Control key acc. PN-89/M-74088
Working pressure – max 10, 16 bar
Temperature – 50°C
Assembly in vertical position

Application:

Underground hydrants adjusted to water, fire-fighting systems.

Zamawianie/ Order procedure: **Nr; DN; Materiał; PN; RD**
Przykład/ Example: **855; DN80; EN-GJL-250; PN10; 1500**

Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów
Due to the constant development of our company, we reserve the right to make modifications to the products.