

# Hydrant podziemny

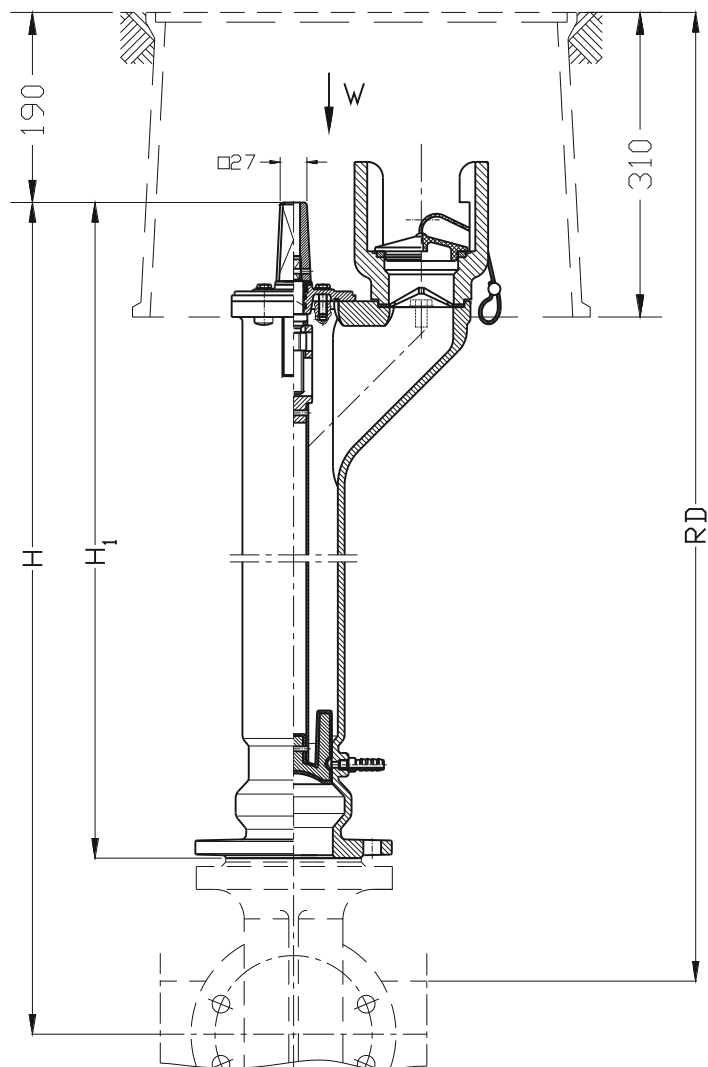
# Underground hydrant

nr kat./ cat. no. 851

Armatura Befa Sp. z o.o.



# 851



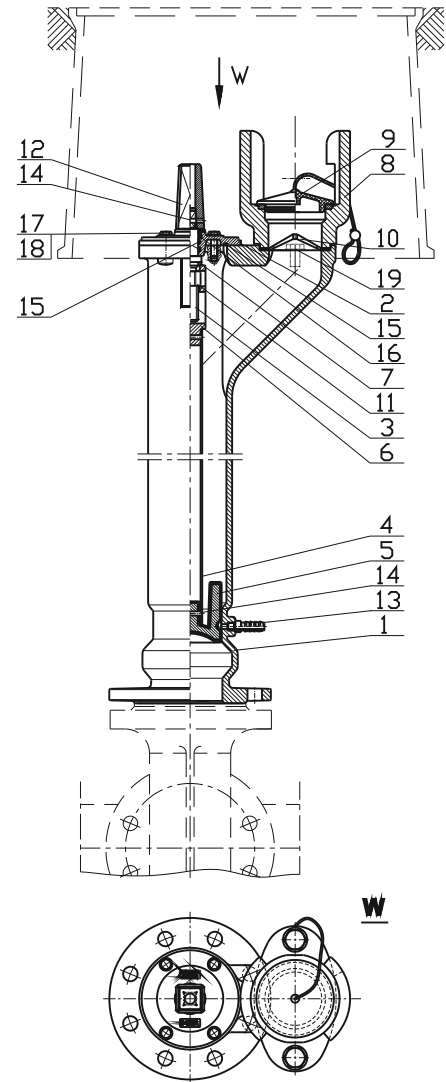
DN	RD	H	H <sub>1</sub>	Masa / Weight
[mm]				[kg]
80	750	860	680	21
80	1000	860	680	24
80	1250	1110	930	29
80	1500	1360	1180	33
80	1800	1660	1480	37



# 851

## Armatura Befa Sp. z o.o.

No	Część/ Part	Materiał/ Material
1	Korpus hydrantu/ Body	ŻELIWO/ Grey cast iron or nodular cast iron EN-GJL-250; EN-GJS-400-15 EN 1561; PN-EN 1563
2	Pokrywa/ Cover	ŻELIWO/ Grey cast iron or nodular cast iron EN-GJL-250; EN-GJS-400-15 EN 1561; PN-EN 1563
3	Trzpień/ Spindle	STAL NIERDZEWNA/ Stainless steel X20Cr13 PN-EN 10088-1
4	Rura dystansowa/ Spacing pipe	Stal/ Steel S235JRH PN-EN 10025 lub/ or STAL NIERDZEWNA / Stainless steel X20Cr13
5	Grzyb wulkanizowany/ Vulcanized valve head	ŻELIWO / Nodular cast iron EN-GJS-400-15 / Guma/ Rubber EPDM PN-EN 1563 / PN-ISO 1629
6	Obsada nakrętki trzpienia/ Handle stem nut	ŻELIWO sferoidalne/ Nodular cast iron EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
7	Podkładka trzpienia/ Spindle washer	MOSIĄDZ/ Brass CW617N PN-EN 12165
8	Gniazdo kłowe/ Bayonet	ŻELIWO sferoidalne/ Nodular cast iron EN-GJS-400-15 PN-EN 1563
9	Pokrywa gniazda kłowego/ Bayonet cover	Guma/ Rubber EPDM PN-ISO 1629
10	Uszczelka gniazda kłowego/ Bayonet gasket	Guma/ Rubber EPDM PN-ISO 1629
11	Nakrętka trzpienia/ Spindle nut	MOSIĄDZ/ Brass CW617N PN-EN 12165
12	Kaptur trzpienia/ Spindle hood	ŻELIWO/ Grey cast iron or nodular cast iron EN-GJL-250; EN-GJS-400-15 EN 1561; PN-EN 1563
13	Odwadniacz/ Dehydrator	Stal chromowa/ Chromic steel PN-EN 1982
14	Kolek sprężysty/ Spring pin	Stal/ Steel St35/Zn5 PN-EN-ISO 8752
15	Pierścień uszczelniający/ Sealing ring	Guma/ Rubber EPDM PN-ISO 1629
16	Pierścień zgarniający/ Ring	Guma/ Rubber EPDM PN-ISO 1629
17	Podkładka sprężysta/ Spring washer	Stal nierdzewna/ Stainless steel PN-77/M-82008
18	Śruba/ Screw	Stal nierdzewna/ Stainless steel A2 PN-EN ISO 4762



### Materiały i cechy konstrukcyjne:

Korpus hydrantu i pokrywa wykonane z żeliwa szarego EN-GJL-250 zgodnie z EN 1561 lub z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 zgodnie z EN 1563, z zewnątrz i wewnątrz epoksydowane. Grzyb zamykająco-otwierający i gniazdo kłowe wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15 zgodnie z EN1563, całkowicie pokryty powłoką gumową EPDM (elastomer dopuszczony do kontaktu z wodą pitną). Trzpień wykonany ze stali nierdzewnej z gwintem trapezowym walcowanym wg PN-ISO 2903. Nakrętka trzpienia wykonana z mosiądzu kutego zgodnie z PN-EN 12165. Pierścień zgarniający, uszczelki typu O-ring wykonane z elastomeru EPDM. Pozostałe części wykonane lub zabezpieczone przed korozją powłokami epoksydowymi.

### Dane techniczne:

Przeznaczenie do wody pitnej wg PN-EN 1074-6, wykonanie wg PN-EN 14339  
Gniazdo kłowe wg DIN 3221 „C”, połączenie kołnierzone wg PN-EN 1092-2  
Klucz sterujący wg PN-63/M-74085; DIN 3223  
Ciśnienie robocze max 10, 16 bar i temperatura 50°C, montaż wyrobu w pozycji pionowej.

### Przeznaczenie:

Hydrant stosowany jest w instalacjach wodociągowych – p.pożarowych celem poboru wody. Całkowite odwodnienie następuje z chwilą odcięcia dopływu wody (zabezpiecza to hydrant przed zamrożeniem i uszkodzeniem). Konstrukcja pozwala na szybki montaż i demontaż podzespołu zamykająco-otwierającego hydrant.

### Materials and design features:

Body of the hydrant; cover – grey cast iron EN-GJL-250 acc. EN 1561 or nodular cast iron EN-GJS-400-15 acc. EN 1563; outside/inside epoxy.  
Locking/ opening Valve head and bayonet – nodular cast iron EN-GJS-400-15 acc. EN 1563, fully covered by an EPDM rubber (elastomer permitted to the potable water).  
Valve stem – stainless steel, rolling thread acc. PN-ISO 2903.  
Spindle nut – wrought brass acc. PN-EN 12165.  
Oring zgarniający, O-ring gaskets – elastomer EPDM.  
The rest of the parts protected against corrosion by epoxy layers

### Technical data:

Underground hydrants are designed for potable water acc. PN-EN1074-6, execution acc. PN-EN 14339  
Bayonet acc. DIN 3221 “C”, Flange connections acc. PN—EN 1092-2  
Steering key acc. PN-63/M-74085; DIN 3223  
Working pressure: max 10, 16 bar  
Temperature 50°C  
Assembly in vertical position

### Application:

Underground hydrants adjusted to water, fire-fighting systems.  
Total dehydration after full cut-off of water flow (it protects the hydrant from freezing and damage).

*Ze względu na ciągły rozwój firmy zastrzegamy sobie prawo do modyfikacji produkowanych wyrobów  
Due to the constant development of our company, we reserve the right to make modifications to the products.*

**Zamawianie/ order procedure: Nr; DN; Materiał; PN; RD  
Przykład/ Example: 851; DN80; EN-GJL-250; PN10; 1500**